



N1 FILTEREINTRITT **N2 FILTERAUSTRITT**
 FILTERINLET FILTEROUTLET
 ENTRÉE DE FILTRE SORTIE DU FILTRE

N1/N2 NACH DIN2501 ODER ASME B16.5
300 lbs qs.in. ENTSPRECHEND DER DRUCKSTUFE GEBOHRT
 N1/N2 ACC. TO DIN2501 OR ASME B16.5 300 lbs qs.in.
 DRILLED ACC. TO PRESSURE CLASS
 N1/N2 D'APRÈS DIN2501 OU ASME B16.5
 300 lbs qs.in. PERCÉE SUIVANT ÉTAGE DE PESSION

BEI KORBSIEB DURCHFLUSS ENTGEGENGESETZT
 WITH BASKET ELEMENTS FLOW IN OPPOSITE DIRECTION
 AVEC DES PANIERS A CORBEILLE LE LE
 PASAGE EST EN SENS CONTRAIRE

AUF WUNSCH, ON REQUEST, SUR DEMANDE

POS.1 DRUCKAUSGLEICH
 EQUALIZATION OF PRESSURE
 ÉQUILIBRAGE DE PRESSION

POS.2 DIFFERENZDRUCKANZEIGER
 DIFFERENCE PRESSURE INDICATOR
 INDICATEUR DE DIFFÉRENCE DE PRESSION

NUR AUF ANFRAGE, ONLY ON REQUEST, UNIQUEMENT SURDEMANDE

PN > 32 BAR
 PN > 32 BAR
 PN > 32 BAR

RE ENTLÜFTUNG G1/4
 AIR ESCAPE
 DÉSAÉRATION

RS ENTLERUNG G1/4
 DRAIN
 VIDANGE

S SIEBAUSBAU
 DISMOUNTING THE FILTER ELEMENT
 DÉMONTAGE DU PANIER

GEHÄUSE STAHL- ODER AUSTENITISCHER STAHLGUSS
 CASING STEEL CASTING OR STAINLESS-STEEL CASTING
 CORPS ACIER COULE OU ACIER AUSTÉNITIQUE

ALLGEMENTOLERANZEN DIN ISO 2768-v
 TOLERANCE DIN ISO 2768-v
 TOLÉRANCE DIN ISO 2768-v

BESTELLBEISPIEL
 ORDERING EXAMPLE
 EXEMPLE DE COMMANDE

TYP	øG	Q	GR.	DN
2.93.2	110	250	02	25

øG	Q	GR.	DN N1/N2	PN/ 120°C	A	C	E	F	H	øK	J	L	O	S	X	M	Z	N	VOLUMEN LITER	GEW. KG
110	250	02	25	1-32	95	400	360	155	490	55	20	440	268	350	18	286	M10x 16TIEF	60	2x2,6	40
			32																	

SUBJECT TO ALTERATION

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

MODIFICATIONS RÉSERVÉES

DUPLEX FILTER

DOPPELFILTER 2.93.2 DN25+32

FILTRE DOUBLE